

Belzona 5851

FN10104 (HA-BARRIER)



INSTRUCCIONES DE USO

1. PARA GARANTIZAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFECTIVA

Belzona® 5851 puede ser aplicado sobre superficies sin preparación. Sin embargo, se recomienda que siempre se realice la mejor preparación posible de la superficie. Como mínimo, la superficie del sustrato debe encontrarse limpia y firme, sin restos de recubrimiento, y contar con un perfil de 25 micrones.

PROCEDIMIENTO RECOMENDADO

- Elimine con un cepillo la contaminación poco adherida.
- Desengrase con un trapo empapado en **Belzona® 9111** (cleaner/degreaser) o cualquier otro limpiador eficaz que no deje residuos, por ej., metiletilcetona (MEK).
- Si fuera necesario, utilice una fuente de calor adicional para que los aceites muy impregnados exudan de la superficie.

MÉTODO RECOMENDADO PARA PREPARAR LA SUPERFICIE

- Limpie la superficie metálica con granalla para alcanzar como mínimo el nivel de limpieza indicado en las siguientes normas:
ISO 8501-1 Sa 2 (Limpieza con granallado intenso)
SSPC SP-6 (Limpieza con granallado comercial)
SSPC SP6 WAB (Limpieza con granallado húmedo comercial)

DE MANERA ALTERNATIVA

- Limpie la superficie con herramientas eléctricas para obtener un nivel SSPC-SP15 (Limpieza con herramientas eléctricas de grado comercial).

SUPERFICIES QUE YA HAN SIDO RECONSTRUIDAS CON BELZONA® 1251 (HA-METAL)

- Si se aplica una capa más en un plazo de dos horas, no se necesitará ninguna otra preparación de la superficie.
 - Una vez transcurrido el tiempo máximo para la aplicación de otra capa, raspe el **Belzona® 1251**, preferentemente mediante un chorreado antes de aplicar **Belzona® 5851**.
- Elimine con un cepillo la contaminación poco adherida.
 - Desengrase con un trapo empapado en **Belzona® 9111** (cleaner/degreaser) o cualquier otro limpiador eficaz que no deje residuos, por ej., metiletilcetona (MEK).
 - Si fuera necesario, utilice una fuente de calor adicional para que los aceites muy impregnados exudan de la superficie.

MÉTODO RECOMENDADO PARA PREPARAR LA SUPERFICIE

- Limpie la superficie metálica con granalla para alcanzar como mínimo el nivel de limpieza indicado en las siguientes normas:
ISO 8501-1 Sa 2 (Limpieza con granallado intenso)

SSPC SP-6 (Limpieza con granallado comercial)
SSPC SP6 WAB (Limpieza con granallado húmedo comercial)

2. CÓMO APLICAR BELZONA® 5851

PARA OBTENER MEJORES RESULTADOS

No lo aplique cuando:

- Haya lluvia, nieve, niebla o neblina.
- Haya humedad en la superficie del metal o cuando exista la posibilidad de que la condensación posterior la deposite.
- Sea probable que el ambiente de trabajo tenga impurezas de aceite/grasa procedente de maquinaria adyacente o de humo de los radiadores de queroseno o de tabaco.

Belzona® 5851 es un solo producto y por esto no requiere mezclado o medidas. El fraguado no comenzará hasta que el producto sea calentado, por lo tanto la vida útil es ilimitada, permitiendo que el material sea almacenado como se describe en la Sección 4.

NOTA:

Ver instrucciones especiales para reforzar áreas que puedan estar sujetas a inmersión.

a) PRIMERA CAPA

Aplique el **Belzona® 5851** directamente en la superficie caliente con una brocha de cerdas cortas. La temperatura del sustrato deberá estar entre 70°C y 150°C para garantizar un fraguado aceptable.

A fin de conseguir un grosor de película correcto de 200 micras por capa, aplicar el material a una media de 2,4 m² por Kg. Usar un medidor de película húmeda para comprobar regularmente que se está consiguiendo el grosor correcto.

b) SEGUNDA CAPA

Una vez haya aplicado la primera capa, aplique lo antes posible otra capa de **Belzona® 5851** como se ha explicado anteriormente en el punto (a). El tiempo mínimo de capas adicionales dependerá de la temperatura del sustrato, tal y como se indica en la siguiente tabla:

Temperatura del sustrato	Seco al tacto
70°C	24 horas
80°C	16 horas
90°C	4 horas
100°C	2 horas
120°C	30 min
150°C	10 min

Si importar su temperatura de fraguado, el tiempo máximo para aplicar capas adicionales es de 7 días.

SISTEMA REFORZADO

Se debe utilizar el siguiente sistema en áreas sujetas a inmersión periódica.

Aplique la primera capa de **Belzona® 5851** tal y como se describe en la sección 2a. Inmediatamente después, sobreponga el **Belzona® 9361** (Reinforcement Sheet) en la

superficie asegurándose que no quede aire atrapado y que todas las irregularidades sean cubiertas. Corte la tela para que esta siga el perfil de la superficie.

Aplique más **Belzona® 5851** para que la superficie del **Belzona® 9361** quede totalmente humedecida. Como guía, se debe obtener una cobertura de 1,2m² por Kg.

Tan pronto y como sea posible, aplique una capa adicional del **Belzona® 5851** tal y como se describe en la sección 2b.

RENDIMIENTO TEÓRICO

El rendimiento teórico de un sistema de dos capas será de 1,2m² por kg. El rendimiento teórico para un sistema reforzado será de 0,8 m² por kg.

RENDIMIENTO PRÁCTICO

En la práctica, el rendimiento esperado depende de muchos factores. En superficies ásperas como acero con picaduras y concreto, el rendimiento práctico podría verse reducido hasta un 20%.

NOTA:

1. LIMPIEZA

Las herramientas de aplicación deberán ser limpiadas inmediatamente después de su uso utilizando un disolvente adecuado como el **Belzona® 9121**, MEK, acetona o diluyente de celulosa.

2. DIFERENCIACIÓN ENTRE LAS CAPAS

El **Belzona® 5851** está disponible solamente en color gris, pero durante su fraguado el recubrimiento pierde su brillo permitiendo así diferenciar entre capas.

3. ACABADO DE LA REACCIÓN MOLECULAR

Belzona® 5851 continuará fraguando mientras el sustrato se mantenga caliente. El tiempo de fraguado depende de la temperatura del sustrato, tal y como se indica en la siguiente tabla:

Temperatura del sustrato	Seco al tacto/ Carga ligera	Tratamiento completo
70°C	24 horas	7 días
80°C	16 horas	5 días
90°C	4 horas	3 días
100°C	2 horas	2 días
120°C	30 min	1 días
150°C	10 min	16 horas

4. ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

Debido al mecanismo de fraguado de este material, cuando no esté en uso, evite exponerlo a temperaturas elevadas, y si es posible manténgalo refrigerado. La vida de anaquel a 20°C será aproximadamente de 24 meses. El tiempo de caducidad del producto se verá reducido si se lo almacena/transporta a una temperatura superior a 20 °C.

INFORMACIÓN DE HIGIENE Y SEGURIDAD

Por favor asegúrese de leer y entender la hoja de Datos de Seguridad de Material relevante.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2024 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001

