

Belzona 1121

FN10012 (SUPER XL-METAL)



INSTRUCCIONES DE USO

1. PARA GARANTIZAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFECTIVA

APLÍQUESE SOLAMENTE EN SUPERFICIES LIMPIAS, FIRMES, SECAS Y BIEN RUGOSAS

- Cepille la superficie para eliminar cualquier impureza y desengrase con un trapo empapado en **Belzona® 9111** (limpiador/desengrasante) o cualquier otro limpiador efectivo que no deje residuos, como metilo/etilo/cetona (MEC). Utilice una llama para eliminar el aceite de las superficies muy impregnadas.
- Raspe la superficie mediante una limpieza por chorro, rayado o amolado.
- Estabilice las grietas perforando los extremos. Las grietas grandes hay que perforarlas, roscarlas y atornillarlas cada 77-103 mm.
- Perfore en forma de "V" todas las grietas utilizando una lima rotatoria.
- Por último, vuelva a desengrasarla. Utilice trapos limpios para no esparcir las impurezas.

ZONAS DONDE BELZONA® 1121 NO DEBERÍA ADHERIRSE

Aplique una capa fina de **Belzona® 9411** (Agente Separador) y déjelo secar durante unos 15-20 minutos antes de proceder a efectuar el siguiente paso.

2. CÓMO COMBINAR LOS COMPONENTES REACTIVOS

Remover completamente el contenido del envase de Solidificador a fin de impedir cualquier separación de los componentes. Transfiera todo el contenido de los módulos de la Base y el Solidificador a la Superficie de Trabajo Belzona. Mezcle bien para obtener un material uniforme libre de estriaciones.

1. CÓMO MEZCLAR A BAJA TEMPERATURA

Para facilitar la mezcla cuando la temperatura del material esté por debajo de los 5°C, caliente los módulos de la Base y el Solidificador hasta que los contenidos alcancen una temperatura de 20 - 25°C.

2. CADUCIDAD

Belzona® 1121 se debe usar dentro de los plazos mostrados a continuación desde el inicio de la mezcla.

Temperatura	5°C	15°C	25°C
Utilice todo el material dentro de un plazo de	90 min	60 min	35 min

3. CÓMO MEZCLAR PEQUEÑAS CANTIDADES

Para mezclar pequeñas cantidades de **Belzona® 1121** utilice: 1 partes de Base por cada 1 parte de Solidificador por volumen. 1,2 partes de Base por cada 1 parte del Solidificador por peso.

4. CAPACIDAD DE VOLUMEN DEL BELZONA® 1121 MEZCLADO

385 cm³ por kg.

3. CÓMO APLICAR BELZONA® 1121

PARA OBTENER MEJORES RESULTADOS

No aplique cuando:

- La temperatura esté por debajo de los 5°C o la humedad relativa sea superior al 90%.
- Haya lluvia, nieve, niebla o neblina.
- Haya humedad en la superficie del metal o cuando exista la posibilidad de que la condensación posterior la deposite.
- Sea probable que el ambiente de trabajo tenga impurezas de aceite/grasa procedente de maquinaria adyacente o de humo de los radiadores de queroseno o de tabaco.

- Aplique el **Belzona® 1121** directamente sobre la superficie preparada con el aplicador de plástico o la espátula suministrados.
- Haga presión hacia abajo para rellenar todas las grietas, sacar el aire ocluido y garantizar el máximo de contacto con la superficie.
- Cuando lo aplique sobre grietas, huecos y agujeros, coloque **Belzona® 9341** (Cinta de Refuerzo).
- Dele la forma correcta a **Belzona® 1121** con el aplicador de plástico; otra posibilidad es dejarlo solidificar y darle forma a continuación.
- Cuando utilice **Belzona® 1121** como una capa de relleno irregular, junte las dos superficies en cuanto haya aplicado **Belzona® 1121**. Retire lo que sobre con la espátula.

LIMPIEZA

Debe limpiar las herramientas de mezclado inmediatamente después de usarlas, con **Belzona® 9111** o cualquier otro disolvente efectivo, como por ejemplo metil etil cetona (MEK). Limpie las herramientas de aplicación con un solvente adecuado como **Belzona® 9121**, MEK, acetona o solventes de celulosa.

4. ACABADO DE LA REACCIÓN MOLECULAR

Permita que **Belzona® 1121** solidifique según se indica a continuación, sometiéndolo a las condiciones indicadas.

Temperatura	Movimiento o uso que no implique carga o inmersión	Darle forma y/o carga ligera	Carga mecánica o termal máxima	Inmersión en productos químicos
5°C	28 horas	4 días	10 días	24 días
10°C	15 horas	2 días	5 días	12 días
15°C	9 horas	27 horas	3 días	7 días
20°C	4 ¾ horas	16 horas	1 ½ días	4 días
25°C	2 ½ horas	9 horas	1 día	2 ½ días
30°C	1 ½ horas	5 horas	16 horas	1 ½ días

Estos tiempos son para un grosor de aproximadamente 6 mm; deberán reducirse para secciones de mayor grosor y ampliarse para secciones más delgadas.

5. APLICACIÓN DE OTRA CAPA DE BELZONA® 1121

Siempre que sea posible, Belzona® 1121 debe aplicarse en una sola capa para lograr el espesor requerido. Belzona® 1121 se puede recubrir en cuanto esté firme para hacerlo.

Cuando vaya a aplicar una nueva capa de un producto Belzona adecuado, el tiempo máximo entre capas es de 36 horas. Después de este tiempo, la superficie se debe desbastar mediante abrasión o limpiar con granallado hasta conseguir un aspecto escarchado y un perfil mínimo de la superficie de 40 micrones antes de aplicar una nueva capa.

INFORMACIÓN DE SALUD Y SEGURIDAD

Lea y asegúrese de comprender las Hojas de datos de seguridad correspondientes.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2021 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001

