

Belzona 1821

FN10131

(FLUID METAL)



INSTRUCCIONES DE USO

1. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Cepille la superficie para eliminar cualquier impureza y desengrase con un trapo empapado en **Belzona® 9111** (limpiador/desengrasador) o cualquier otro limpiador efectivo que no deje residuos, como metilo/etilo/cetona (MEC).
- Abrada las superficies metálicas para remover el óxido suelto y las escamas de pintura. Luego, raspe la superficie mediante una limpieza por chorro, rayado o amolado para alcanzar una superficie de metal.
- Por último, vuelva a desgrasarla. Utilice trapos limpios para no esparcir las impurezas.

ZONAS DONDE BELZONA® 1821 NO DEBERÍA ADHERIRSE

Aplique una capa fina de **Belzona® 9411** (Agente Separador) y déjelo secar durante unos 15-20 minutos antes de proceder a efectuar el siguiente paso.

2. CÓMO COMBINAR LOS COMPONENTES REACTIVOS

Vierta todo el contenido de la lata del Solidificador en el módulo de la Base. Mezcle los dos bien para obtener un material uniforme libre de estrías.

NOTAS:

1. CÓMO MEZCLAR PEQUEÑAS CANTIDADES

Para mezclar pequeñas cantidades de **Belzona® 1821** utilice: 2,7 partes de la Base por cada 1 parte de Solidificador por volumen.
6,7 partes de la Base por cada 1 parte del Solidificador por peso.

2. CADUCIDAD

Belzona® 1821 se debe usar dentro de los plazos mostrados a continuación desde el inicio de la mezcla.

Temperatura	5°C	15°C	25°C
Utilice todo el material dentro de un plazo de	60 min	30 min	20 min

3. CAPACIDAD DE VOLUMEN DEL BELZONA® 1821 MEZCLADO

478 cm³ por kg.

4. CÓMO MEZCLAR A BAJA TEMPERATURA

Para facilitar la mezcla cuando la temperatura del material esté por debajo de los 5°C, caliente los módulos de la Base y el Solidificador hasta que los contenidos alcancen una temperatura de 20- 25°C.

5. CÓMO UTILIZAR CINTA ADHESIVA PROTECTORA PARA OBTENER UN DISEÑO NO RESBALADIZO

Una vez que tenga la superficie preparada, extienda la cinta adhesiva protectora de modo que tenga la forma del esqueleto del diseño deseado. Dicho diseño puede variar para acomodarse al tipo y la situación del sustrato y puede tener forma de rayas, cuadros o uves invertidas.

3. CÓMO APLICAR BELZONA® 1821

PARA OBTENER MEJORES RESULTADOS

No lo aplique cuando:

- La temperatura esté por debajo de los 5°C o la humedad relativa sea superior al 90%.
- Haya lluvia, nieve, niebla o neblina.
- Haya humedad en la superficie del metal o cuando exista la posibilidad de que la condensación posterior la deposite.
- Sea probable que el ambiente de trabajo tenga impurezas de aceite/grasa procedente de maquinaria adyacente o de humo de los radiadores de queroseno.

Aplique el **Belzona® 1821** directamente sobre la superficie preparada con una brocha de cerda dura o con el aplicador de plástico suministrado, para lograr el grosor deseado en la película de 375 - 500 micrones, debería obtener un rendimiento práctica de 0.86 m² por cada kilo de unidad.

LIMPIEZA

Debe limpiar las herramientas para mezclar, inmediatamente después de usarlas, con **Belzona® 9111** o cualquier otro disolvente efectivo como por ejemplo metilo etilo cetona (MEC). Limpie las brochas, pistolas de inyección y todo equipo de pulverización y cualquier otra herramienta de aplicación utilizando un disolvente adecuado como el **Belzona® 9121**, MEC, acetona o diluyente de celulosa.

4. APLICACIÓN DE OTRA CAPA DE BELZONA® 1821

Cuando esto sea necesario, habrá que aplicarlo en cuanto que la primera capa deje de estar pegajosa, o un máximo de 12 horas después de la aplicación de la primera capa cuando la temperatura ambiente sea de 15-20°C. Si la temperatura es más elevada, habrá que reducirlo, y si es inferior habrá que aumentarlo. Una vez que haya transcurrido el periodo máximo para la aplicación de otra capa, habrá que raspar el **Belzona® 1821** solidificado antes de aplicar **Belzona® 1821**.

5. ACABADO DE LA REACCIÓN MOLECULAR

Temperatura	Movimiento o uso que no implique carga o inmersión	Darle forma y/o carga ligera	Carga mecánica o termal máxima	Inmersión en productos químicos
5°C	16 horas	16 horas	1 ½ días	14 días
15°C	6 horas	6 horas	1 ½ días	10 días
25°C	3 horas	3 horas	1 días	5 días

6. APLICACIONES SOBRE RODILLOS DE PRUEBAS DE FRENADO NO RESBALADIZOS

- Para aplicar sobre los rodillos en prueba de frenado para que no resbalen, cubra con cinta adhesiva protectora los extremos de los rodillos que no desee tratar; esto le proporcionará un aspecto limpio a la aplicación.
- Aplique la mezcla de **Belzona® 1821** tal y como se ha descrito anteriormente. Para obtener un acabado uniforme se pueden hacer rodar los rodillos lentamente.
- Extienda **Belzona® 9211** dentro del **Belzona® 1821** no solidificado hasta obtener la densidad requerida.
- Empuje el **Belzona® 9211** dentro del **Belzona® 1821** utilizando un bloque de madera.
- Pase suavemente una brocha sobre el producto para eliminar el exceso de **Belzona® 9211** que se puede volver a utilizar.
- Retire la cinta adhesiva protectora inmediatamente, esto le dará un borde limpio a la aplicación.

INFORMACION DE HIGIENE Y SEGURIDAD

Por favor asegúrese de leer y entender la hoja de Datos de Seguridad de Material relevante.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2015 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001

