

# Belzona 1131

FN10018 (BEARING METAL)



## INSTRUCCIONES DE USO

### 1. PARA ASEGURAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFICAZ

APLICAR SOLO EN SUPERFICIES LIMPIAS, FIRMES, SECAS Y BIEN ÁSPERAS

- Elimine con cepillo los residuos sueltos y desengrase con un trapo empapado en **Belzona® 9111** (cleaner/degreaser) o cualquier otro limpiador eficaz, por ej., metiletilcetona (MEK) que no deje residuos. Se recomienda usar la técnica de flameado para eliminar los aceites muy impregnados de la superficie.
- Aumente la rugosidad de la superficie mediante granallado, raspado profundo o amolado.
- Por último, desengrase nuevamente. Use trapos limpios para evitar esparcir la suciedad.

#### DONDE BELZONA® 1131 NO DEBA ADHERIRSE

Aplique con pincel una capa fina de **Belzona® 9411** (Release Agent) y deje que seque durante 15-20 minutos antes de proceder con el paso 2.

### 2. COMBINACIÓN DE LOS COMPONENTES REACTIVOS

Vierta todo el contenido de los recipientes de base y solidificador en la **superficie de trabajo de Belzona®**. Mézclelos bien para lograr un material uniforme sin vetas.

#### 1. MEZCLADO A BAJAS TEMPERATURAS

Para facilitar el mezclado cuando la temperatura del material esté por debajo de 5 °C, caliente los recipientes de base y solidificador hasta que el contenido alcance una temperatura de 20-25 °C.

#### 2. VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

**Belzona® 1131** debe usarse dentro de los tiempos que se indican a continuación, contados a partir del comienzo del mezclado.

Temperatura	5 °C	15 °C	25 °C
Use todo el material dentro de un intervalo de:	35 min	25 min	15 min

#### 3. MEZCLADO DE PEQUEÑAS CANTIDADES

Para mezclar una cantidad pequeña de **Belzona® 1131**, use: 3 partes de base y 1 parte de solidificador (en volumen) 4 partes de base y 1 parte de solidificador (en peso)

#### 4. VOLUMEN DE BELZONA® 1131 MEZCLADO

561 cm<sup>3</sup> por kg.

### 3. APLICACIÓN DE BELZONA® 1131

#### PARA OBTENER RESULTADOS ÓPTIMOS

##### No aplicar cuando:

- La temperatura esté por debajo de 5 °C o la humedad relativa esté por encima del 90 %.
- Haya lluvia, nieve, niebla o bruma.
- Haya humedad sobre la superficie metálica o sea probable que se deposite por condensación posterior.
- Sea probable que el entorno de trabajo se contamine con aceite/grasa de equipos cercanos o humo de calentadores de queroseno o humo de tabaco.

- Aplique **Belzona® 1131** directamente sobre la superficie preparada con un pincel de cerda dura o con la espátula provista.
- Presione firmemente para llenar todas las grietas, eliminar el aire atrapado y asegurar un máximo contacto con la superficie.
- Contornee la mezcla de **Belzona® 1131** hasta lograr el perfil correcto y deje curar antes de mecanizar para alcanzar las dimensiones finales. Otra alternativa es utilizar moldes adecuados para moldear los componentes con sus dimensiones finales.

#### LIMPIEZA

Las herramientas de mezclado se deben limpiar inmediatamente después de su uso con **Belzona® 9111** o cualquier otro solvente eficaz, por ej., metiletilcetona (MEK). Las herramientas de aplicación se deben limpiar con un solvente adecuado como **Belzona® 9121**, MEK, acetona o solventes de celulosa.

#### 4. FINALIZACIÓN DE LA REACCIÓN MOLECULAR

Deje que **Belzona® 1131** solidifique como se menciona a continuación antes de someterlo a las condiciones indicadas.

Temperatura	Movimiento o uso que no implique carga ni inmersión	Mecanizado y/o carga leve	Carga térmica o mecánica plena
5 °C	4 horas	6 horas	4 días
10 °C	3 horas	4 horas	2 días
15 °C	2¼ horas	3 horas	1½ días
20 °C	1¾ horas	2 horas	1 día
25 °C	1 hora	1½ horas	20 horas
30 °C	¾ horas	1 hora	16 horas

Estos tiempos son para un espesor de aproximadamente 6 mm; se reducirán para secciones más gruesas y se extenderán para secciones más finas.

#### 5. GENERACIÓN DE LA SEGUNDA REACCIÓN MOLECULAR

Las propiedades mecánicas, la resistencia al calor y a las sustancias químicas de **Belzona® 1131** mejorarán mediante un tratamiento posterior de curado.

Después de 2-4 horas de aplicar **Belzona® 1131**, haga un tratamiento posterior al material con calentadores de aire forzado, lámparas térmicas, u otros métodos, durante un mínimo de 4 horas a 60-100 °C.

Generalmente, cuanto más alta sea la temperatura adoptada para el tratamiento, mayores serán las propiedades que se logren.

#### 6. APLICACIÓN DE OTRA CAPA DE BELZONA® 1131

Cuando sea necesario aplicar otra capa de **Belzona® 1131**, se la deberá aplicar tan pronto como sea posible después de la primera capa. Una vez que **Belzona® 1131** esté estable en cuanto a sus dimensiones, AUMENTE SU RUGOSIDAD SUPERFICIAL PUES DE LO CONTRARIO, LA ADHERENCIA ENTRE CAPAS SE VERÁ PERJUDICADA.

### INFORMACIÓN DE SALUD Y SEGURIDAD

Lea y asegúrese de comprender las Hojas de datos de seguridad correspondientes.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2017 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

*Los productos de Belzona están fabricados de acuerdo con un sistema de gestión de calidad registrado según ISO 9001.*

